

## INESCOP ofrece servicios de conexión a Internet inalámbrico de Alta Velocidad

La creciente utilización por parte de las empresas de las nuevas tecnologías de comunicaciones, concretamente Internet se ha convertido en un factor clave para el desarrollo de sus actividades. Dentro de este marco, las tecnologías de acceso han ido evolucionando para adaptarse a las nuevas necesidades de los usuarios, y los accesos por Banda Ancha (ADSL, Cable, satélite, etc.) han ido sustituyendo a otro tipo de tecnologías más lentas (RTB, RDSL, etc.)

Sin embargo, las tecnologías de Banda Ancha no se han desarrollado uniformemente en todo el territorio nacional, por lo que existen puntos donde todavía las grandes operadoras de datos no ofertan estos servicios. Este es el caso de las empresas ubicadas en el Polígono Industrial "Campo Alto" de Elda, que no pueden competir en igualdad de condiciones en cuanto al uso de las tecnologías de información (correo electrónico, acceso a información on-line, comercio electrónico, publicación de catálogos, etc.) con otras empresas que disponen de este tipo de conexiones.

Para intentar dar solución a este problema, Inescop ha desarrollado un proyecto que basándose en una de las tecnologías inalámbricas de transmisión de datos más revolucionarias Wi-Fi ("wireless fidelity" o "fidelidad inalámbrica") compatible con el estándar IEEE 802.11, tiene la finalidad de proveer a es-

tas empresas de un punto de acceso de Banda Ancha a Internet con la máxima calidad, seguridad y eficiencia en las comunicaciones

La infraestructura de esta instalación está formada por una estación base compuesta por la unidad de acceso y antena exterior que se encuentra ubicada en el edificio de Inescop y que proporciona una cobertura global al polígono.

De este modo, cualquier empresa interesada puede conectar su red interna a Internet mediante Banda Ancha y con tarifa plana con unas prestaciones superiores a las ofertadas con la actual ADSL de telefónica con la simple instalación de un terminal de usuario o unidad de suscriptor en sus dependencias.

Además del acceso a Internet de Alta Velocidad, las empresas usuarias de este servicio, disponen de la infraestructura de comunicaciones adecuada para crear un entorno de trabajo on-line (Intranet Virtual) donde todos los miembros de la empresa pueden compartir recursos y la información, y se comunican las 24 horas del día desde cualquier lugar, dentro y fuera de la oficina.

En definitiva, este nuevo servicio implantado por Inescop para las empresas de calzado que se encuentran ubicadas en el polígono industrial "Campo Alto" de Elda, les proporciona una oportunidad inmejorable para solucionar las carencias actuales de este tipo de servicios, pudiendo disponer a día de hoy de una conexión a Internet de Alta Velocidad con una calidad inmejorable y a un costo muy reducido.

## Solicitudes de Patentes Publicadas

Los datos que aparecen en la tabla corresponden a una selección de las solicitudes de patentes publicadas durante el trimestre. El total de las patentes publicadas aparece en

la versión electrónica [www.opti.org/publicaciones](http://www.opti.org/publicaciones), en [www.inescop.es](http://www.inescop.es) o bien en [www.oepm.es](http://www.oepm.es). Se puede acceder al documento completo haciendo doble clic sobre el mismo.

Nº PUBLICACIÓN	SOLICITANTE	PAÍS ORIGEN	CONTENIDO TÉCNICO
<b>Tipos de calzado</b>			
US-2003/041474	Sympatex Technologies GmbH	EE.UU.	Estructura de calzado que incluye un corte de material externo, una capa funcional impermeable al agua y permeable al vapor; un forro, una palmilla y una suela moldeada por inyección, y en la que el corte tiene extensión de material poroso y permeable al que se une la palmilla.
US-6604302	Nottingham Holding B.V.	EE.UU.	Zapato impermeable cuya estructura se compone de: un corte transpirable unido internamente a un forro con una membrana permeable al vapor e impermeable al agua; una palmilla, unida de forma periférica al corte y al forro; y una suela o entresuela, hecha de material impermeable al agua e inyectada directamente, al menos, alrededor del borde del corte ensamblado.
ES-1054409	Market Shoes, S.L.	España	Acondicionador para calzado, que estando destinado a formar parte del corte del mismo y a constituir una zona de aireación que facilite la transpiración del pie, se caracteriza por consistir en una pieza de un material elastómero que permite el paso del aire a su través.
<b>Procesos de fabricación</b>			
ES-2186452	Bribel Tacones, S.L.	España	Portamoldes para la fabricación de tacones para el calzado, concretamente de tacones estructurados a base de un núcleo inyectado en plástico, con un recubrimiento externo, embellecedor, que remata estéticamente.
US-2003/0115691	Mukherjee, Anup; McClaskie, Thomas E.	EE.UU.	Fabricación de calzado que consiste en formar el ensamblado del corte mediante la unión de la pala al forro de plantilla y a una junta, que luego va unido a la suela mediante unas ranuras situadas en toda la superficie de la suela.
<b>Materiales para pisos</b>			
US-6387966	Goldshstein, Vadim; Kopylov, Michael	EE.UU.	Método mecánico-químico y composición para la desvulcanización de caucho que mantiene las macromoléculas, hace que el azufre sea pasivo para una nueva vulcanización, resulta económico y ecológico, y produce caucho desvulcanizado de alta calidad para sustituir al caucho virgen.
ES-2189665	Mensinver Mont, S.L.	España	Procedimiento de fabricación de artículos de caucho con sustancias aromáticas y colorantes, que consiste en la adición de los mismos a la mezcla que se obtiene del caucho crudo con diversos compuestos y que se aplica a un molde donde el objeto revestido o formado se vulcaniza. La invención es aplicable en la obtención de suelas de goma de caucho para calzado.
US-2003/0140524	Robinson, Douglas K.; Lane III, John F.; Erickson, John J.; Freney, James M.	EE.UU.	Plantilla amortiguadora para uso con zapatos de golf que posee cámaras dinámicas con comunicación de fluidos y dichos fluidos fluyen libremente durante el ciclo de marcha del usuario.
WO-03/043457	Nike, Inc.	EE.UU.	Zapato deportivo con tacos utilizado para jugar al golf, fútbol, béisbol y deportes de pista, que posee elementos de agarre al suelo que sobresalen de la superficie de la suela y que tienen unas piezas que se pueden colocar en diferentes posiciones con respecto a la superficie de la suela para variar la altura.



Nº PUBLICACIÓN	SOLICITANTE	PAÍS ORIGEN	CONTENIDO TÉCNICO
----------------	-------------	-------------	-------------------

### Materiales para empeine y forro

US-2003/0143381	Hurten, Joachim; Schuster, Volker	EE.UU.	Material resistente al agua y permeable al vapor compuesto de una capa funcional de dos caras. A la primera cara se ha unido un material y en la segunda cara se encuentran una serie de motas discretas de polímero formando un estampado discontinuo, así como un recubrimiento permeable al vapor unido, al menos, a las motas de polímero.
-----------------	-----------------------------------	--------	--

### Componentes y accesorios para calzado

WO-02/32662	Nottingham Holding B.V.	Holanda	Artículo en capas impermeable y transpirable con alta resistencia mecánica, compuesto de al menos una membrana de polímero hidrofílico unida a un soporte permeable al agua compuesto de fibras de materiales que técnicamente se conocen como composites.
WO-03/008500	Otto Bock Healthcare GmbH	Alemania	Material de gel de poliuretano que contiene materiales de cambio de fase dispersos (p. ej. hidrocarburos cristalinos saturados) que permiten una regulación térmica mediante la absorción térmica y la disipación térmica.
US-2003/021177	Lee, Tsui-Fang	EE.UU.	Zapato impermeable de montaje good year, cuya suela ha sido moldeada inmediatamente por debajo del corte y durante el moldeo el material ha fluido dentro de los espacios vacíos.
US-2003/0136026	Crory Nathan	EE.UU.	Artículo moldeado por inyección para crear un soporte estructural compuesto de dos zonas de diferentes espesores, de forma que la proporción de espesores es que 1 equivale a 0,75.

### Hormas y dispositivos de medida para pies y hormas

WO-02/13644	Varsallona, Salvatore	Italia	Sistema de medición automático para garantizar que el zapato no sea demasiado corto para el pie; que integra un sensor y un indicador en el zapato que indica cuando el pie es demasiado largo para el zapato. De aplicación preferentemente con los niños.
ES-1053712	Solumec, S.L.	España	Disposición mejorada sobre hormas aplicable para la fijación de tacones sobre zapatos, cuya evidente finalidad estriba en configurarse como un medio práctico y seguro que permite la fijación de los tacones de los zapatos, de forma adecuada con independencia de las dimensiones plantares de la zona de tacón que se fija sobre la suela del zapato.

### Maquinaria para calzado

US-2003/0079303	Kantro, Scott R.	EE.UU.	Método para personalizar plantillas ortopédicas de calzado para pacientes bajo tratamiento ortopédico, basándose en los datos personales y en la impresión del pie.
-----------------	------------------	--------	---

### Componentes electrónicos y calzado

US-6549391	Bisson, Michel	EE.UU.	Suela compuesta para calzado que disipa la carga electrostática e incluye un microfusible para proteger al usuario de las descargas eléctricas.
ES-1054078	Tempe, S.A.	España	Calzado que comprende un piso grueso inyectado y una planta, caracterizado porque lleva interiormente montado una alarma de tipo magnético, la cual va dispuesta entre el piso y la planta, en un cajado, de dimensiones aproximadamente iguales a las de la alarma, de modo que quede embutida o alojada en el mismo.
EP-1345006	N.I.A.I.S.T.; I-Ware Laboratory Co., Ltd.	Japón	Sistema de distribución de información de la huella del pie que incluye datos de la sección transversal.

### Adhesivos para calzado

EP-1323800	Worthen Industries Inc.	EE.UU.	Película adhesiva laminada para unir materiales no polares a materiales polares en el ensamblado de calzado, compuesta de un adhesivo interno de poliuretano termoplástico y un adhesivo externo de copolímeros de etileno.
------------	-------------------------	--------	---



### **DIGITALIZADOR TRIDIMENSIONAL POR LÁSER**

La empresa de Novo Hamburgo Tecnodrill, especializada en automatización industrial y consultora para clientes que quieran desarrollar desde un sistema de CAD/CAM a máquinas especiales ha desarrollado el DigiForm 3D, digitalizador por láser, capaz de transformar cualquier objeto físico en un modelo tridimensional compatible con cualquier sistema CAD/CAM.

Es posible digitalizar objetos de 400x400x350 mm. Con resolución de 0,02 mm. En calzado esta siendo empleado para trabajos con suelas, moldes, palmillas y otros accesorios.

### **NUEVO DURÓMETRO DE LA INSTRON**

La conocida firma de equipamiento para laboratorios, ha lanzado recientemente su nuevo durómetro Shore Si, concebido para el ensayo de cauchos.

Entre sus características destaca la capacidad para establecer un tiempo de reposo de ensayo desde 0 a 99 segundos. Un sistema de audición indica al operador cuando ha finalizado el tiempo, lo que permite asegurar que las fuerzas se aplican durante el mismo tiempo en cada uno de los ensayos, eliminando de

forma notable cualquier error del operador que pudiera originarse por tiempos de reposo variables. También se puede utilizar, previamente configurada, una alarma de tolerancia audible, para identificar fácilmente las partes que se encuentran fuera del rango de dureza aceptable .

Los resultados de los ensayos pueden visualizarse en una gran pantalla, bien como un único ensayo o como resultado de varios, eliminando la necesidad de efectuar cálculos el operador evitando el error humano.

### **INNOVADOR SISTEMA DE CORTE DE PIEL FRESCA QUE INCREMENTA LA PRODUCTIVIDAD Y REDUCE COSTES**

En el marco del programa Sociedad de la Información de la Comisión Europea, la empresa CURTIDOS NULES, S.A. y el Instituto Tecnológico del Calzado (INESCOP) han colaborado en un proyecto sobre el desarrollo de un sistema innovador de corte automático por chorro de agua para pieles frescas.

En el proceso se realiza, en primer lugar, la captación de la imagen de la piel a través de una cámara, para posteriormente, mediante un sofisticado software específico, calcular el mejor aprovechamiento

del corte de la piel, reduciendo así la cantidad de piel desechada, costes de trabajo, consumo de productos químicos y tiempo, respecto al sistema de corte tradicional. El corte es realizado con un chorro de agua a alta presión, obteniéndose una gran calidad y precisión.

Se ha comprobado que este sistema de corte también es utilizable y reporta beneficios en empresas del sector calzado, mueble, textil, etc.



Pl.C.A. Apartado 253  
03600 Elda (Alicante)  
Tel: 965 39 52 13  
Fax: 965 38 10 45  
E-mail: [inescop@inescop.es](mailto:inescop@inescop.es)  
[http:// www.inescop.es](http://www.inescop.es)



Panamá, I  
28071 Madrid  
Tel: 91 349 53 00  
E-mail: [carmen.toledo@oepm.es](mailto:carmen.toledo@oepm.es)  
[www.oepm.es](http://www.oepm.es)



Juan Bravo, 10. 4ª Pl.  
28006 Madrid  
Tel: 91 781 00 76  
E-mail: [anarodriguez@opti.org](mailto:anarodriguez@opti.org)  
[www.opti.org](http://www.opti.org)

NOTA: En general, los textos de esta publicación son facilitados por las empresas que desarrollan los equipos o los productos. Sólo en caso que se mencione expresamente, las cualidades reseñadas han sido comprobadas por nuestros laboratorios. INESCOP